

# CAMERE PER PROVE DI T E UR CON RAFFREDDAMENTO A CO<sub>2</sub>

**STESSI TEST. MIGLIORI PERFORMANCE. MENO CONSUMI.**

Le camere ACS con raffreddamento a CO<sub>2</sub> garantiscono **significativi risparmi energetici**, raggiungendo **fino al 30%** nei cicli di prova più comuni, come l'**IEC 60068-2-30**.

**Un prodotto rivoluzionario che unisce innovazione, efficienza, sicurezza e sostenibilità.**

Rispetto alle versioni -40°C con F-GAS, le camere ACS con raffreddamento a CO<sub>2</sub> offrono ulteriori importanti vantaggi:



- **Temperature più basse:** sono in grado di raggiungere temperature fino a -50°C, a seconda dei modelli, superando le prestazioni delle versioni precedenti.
- **Gradienti in discesa migliorati:** sono più veloci sotto -20°C, garantendo una maggiore efficienza nei processi di raffreddamento.
- **Sicurezza:** la CO<sub>2</sub> non è infiammabile, eliminando la necessità di analisi del rischio o adeguamenti del sito di installazione richiesti per refrigeranti infiammabili o leggermente infiammabili.
- **Silenziosità:** è stato ottenuto un miglioramento notevole in termini di riduzione di rumore e miglioramento del comfort acustico dei laboratori.
- **Non richiedono acqua refrigerata:** come le versioni precedenti F-GAS che erano dotate di condensatore ad aria, anche le DM CO<sub>2</sub> TRC sono dotate di uno scambiatore che consente un funzionamento per temperature ambiente fino a +35°C.
- **Intercambiabilità:** hanno dimensioni identiche e possono essere impiegate alle stesse condizioni ambiente del laboratorio.



# CAMERE DM CO2 TCR

## La Rivoluzione della CO2

La risposta alla sfida lanciata dalla UE sui refrigeranti è frutto di una precisa direzione strategica: dare ai nostri clienti una soluzione definitiva, a prova di futuro e con il minimo impatto ambientale: l'uso della tecnologia CO2 (R744).

Angelantoni Test Technologies, leader nel mercato della simulazione ambientale in Italia, è all'avanguardia nella transizione verde, mediante il passaggio dai tradizionali F-GAS alla CO2, che ha un Potenziale di Riscaldamento Globale (GWP) pari a 1. Questo l'ha posta ben al di sopra dei rigorosi requisiti del nuovo Regolamento F-GAS (UE) 2024/573 e delle sue riduzioni dell'impatto ambientale dei refrigeranti con alto GWP.



## Vantaggi Operativi e di Manutenzione

Il passaggio alla CO2 (R744) nei sistemi di raffreddamento ha rappresentato anche un significativo avanzamento nella tecnologia della refrigerazione di ACS.

A differenza dei sistemi tradizionali che utilizzano R449A - i quali perdono gran parte della loro capacità di raffreddamento per temperature inferiori a -25°C e raggiungono una temperatura minima di soli -40°C - **la configurazione dell'unità di raffreddamento a CO2 raffredda efficacemente fino a -50°C**, mantenendo una maggiore capacità di raffreddamento anche alle temperature minime richieste dai test automobilistici.

Inoltre, questi sistemi operano in modo **più silenzioso** rispetto ai sistemi tradizionali, migliorando il comfort in ambienti sensibili al rumore.

Infine, i sistemi di raffreddamento a CO2 eliminano l'obbligo di legge per il controllo delle perdite di refrigerante, rendendo **la gestione della camera più semplice e meno onerosa**.

Le camere DM CO2 TCR combinano sfide tecnologiche e sostenibilità in un unico prodotto e rappresentano un salto significativo nel campo delle prove ambientali simulate, attraverso il quale Angelantoni Test Technologies continua a dimostrare il suo impegno per l'innovazione e la sostenibilità, guidando l'industria verso un futuro più ecologico.